



CNC-Metall

Ausbildungsinhalte

- ▶ Grundlagen der Fertigungstechnik
- ▶ Grundlagen der CNC-Technik
- ▶ Berechnungen zur CNC-Technik
- ▶ Programmieren nach DIN 66025
- ▶ Programmsimulation an CNC-Programmierplätzen
- ▶ Datentransfer zur CNC-Maschine
- ▶ Werkzeugvermessung am Werkzeugvoreinstellgerät
- ▶ Rüsten der CNC-Maschine
- ▶ Optimieren und Abarbeiten der Fertigungsprogramme auf CNC-Fräs- und / oder Drehmaschine
- ▶ Projektarbeiten in den Fertigkeiten Drehen, Fräsen, Bohren
- ▶ Rechnerunterstützte CNC-Programmierung
- ▶ CAM Grundlagen (Drehen und Fräsen)

Ausbildungsziel

Selbständiges Erstellen von CNC-Programmen für Dreh- und Fräswerkstücke. Optimierung und Abarbeiten der CNC-Programmierung. Abschlussprüfung und Bestätigung CNC-Technik mit dem BFI-Zertifikat.

Voraussetzungen / Zielgruppe

- ▶ Lehrabschlussprüfung in einem metallverarbeitenden Beruf oder langjähriger Praxis in der zerspanenden Fertigung.
- ▶ Bei Bedarf können Personen mit geringen Dreh- und Fräsenkenntnissen vor der CNC-Ausbildung Module im Bereich Drehen und Fräsen absolvieren.

Termin & Dauer

min. 12
Wochen

Diese Weiterbildungsmaßnahme dauert 12 Wochen zu je 35 Unterrichtseinheiten.

Ausbildungszeiten

Montag und Dienstag	08:00 bis 15:30 Uhr
Mittwoch und Donnerstag	08:00 bis 14:40 Uhr
Freitag	08:00 bis 12:20 Uhr

35 Unterrichtseinheiten pro Woche in Theorie und Praxis.

Unterkunft / Kinderbetreuung

Nach Absprache mit Ihrer_Ihrem AMS-Berater_in.

Anmeldung

Bitte sprechen Sie mit Ihrer_Ihrem AMS-Berater_in über die Teilnahme an der Ausbildung. Hier erhalten Sie auch Auskünfte über Individualbeihilfen und Reisekostenzuschüsse.

Veranstalter / Ausbildungsort / Infos



Josef Hesoun Ausbildungszentrum

2700 Wr. Neustadt
Molkereistraße 13
Tel. 02622 / 24395, E-Mail: abz@bfinoe.at

Informationstage auf Anfrage bei Ihrem_Ihrem AMS-Berater_in.