



Metall-Inertgasschweißen

Das Schutzgas Metall-Inertgasschweißen wird in nahezu allen Bereichen der Aluminiumverarbeitung angewandt. Der Anwendungsbereich reicht vom Schweißen dünner Bleche im Karosseriebau bis zum Fügen dickwandiger Bauteile. Durch die hohe Abschmelzleistung ist es wirtschaftlicher als das WIG Schweißen, jedoch nur bedingt für den Einsatz bei Montagen verwendbar.

Die Hauptanwendungsbereiche sind unter anderem Schienen- und Fahrzeugbau, Behälter- und Portalbau und allgemeine Schlosserarbeiten.

MIG – Aluminium

Basismodul mit Vorbereitung für die Blechschweißprüfung nach ISO 9606-2.

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ISO 9606-2.

Voraussetzungen / Zielgruppe

- ▶ Pflichtschulabschluss
- ▶ Geistige sowie körperliche Eignung und Interesse
- ▶ Erfüllung arbeitsmarktpolitischer Voraussetzungen

Termin & Dauer

individuell Die Ausbildungsdauer richtet sich nach den Vorkenntnissen der Teilnehmer_innen bzw. an die Anforderungen (Kehlnaht, einseitige oder beidseitige Stumpfnaht) des Geltungsbereiches der Prüfung.

Ein Schweißmodul dauert **2 Wochen** und kann bei Bedarf **kund_innenspezifisch angepasst** werden.

Ausbildungszeiten

1. Schicht

Montag und Dienstag	08:00 bis 15:30 Uhr
Mittwoch und Donnerstag	08:00 bis 14:40 Uhr
Freitag	08:00 bis 12:20 Uhr

2. Schicht

Montag und Dienstag	13:00 bis 19:20 Uhr
Mittwoch und Donnerstag	12:10 bis 19:20 Uhr
Freitag	13:00 bis 17:10 Uhr

35 Unterrichtseinheiten pro Woche in Theorie und Praxis.

Unterkunft / Kinderbetreuung

Nach Absprache mit Ihrer_Ihrem AMS-Berater_in.

Anmeldung

Bitte sprechen Sie mit Ihrer_Ihrem AMS-Berater_in über die Teilnahme an der Ausbildung.

Hier erhalten Sie auch Auskünfte über Individualbeihilfen und Reisekostenzuschüsse.

Veranstalter / Ausbildungsort / Infos



Josef Hesoun Ausbildungszentrum

2700 Wr. Neustadt

Molkereistraße 13

Tel. 02622 / 24395, E-Mail: abz@bfinoe.at

Informationstage auf Anfrage bei Ihrem_Ihrem AMS-Berater_in.