

WEITERBILDUNG

SCHWEISSTECHNIK (TAS 826 982)

Ausbildungsinhalte

Hier können diverse (Zusatz-) Kompetenzen im Bereich der Schweißtechnik aufgefrischt oder auch neu erlernt werden.

Gültigkeit der Zertifikate

Eine Schweißprüfung ist in der Regel zwei bis drei Jahre gültig, jedoch ist nur eine Unterbrechung von weniger als 6 Monaten zulässig. Mit der Absolvierung eines Sondermodules, kann die Ungültigkeit eines Zertifikates verhindert werden.

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN ISO 9606-1 / 9606-2 / 13133 / 13067 / 287-6 / 24394, „ÖVGW“ Richtlinien.

Voraussetzungen/Zielgruppe

Für Personen mit Pflichtschulabschluss, geistiger sowie körperlicher Eignung und Interesse für diese Weiterbildung. Vorliegen der arbeitsmarktpolitischen Voraussetzungen.

Termin & Dauer

Ein Schweißmodul dauert 2 Wochen und kann bei Bedarf Kund_innenspezifisch angepasst werden.

Der Einstieg ist laufend möglich.

Die Ausbildungsdauer richtet sich nach den Vorkenntnissen der Teilnehmer bzw. an die Anforderungen (Kehlnaht, einseitige oder beidseitige Stumpfnaht) des Geltungsbereiches der Prüfung.

Themenauswahl:

Wolfram-Inertgasschweißen, Luft- und Raumfahrtschweißen, Metall-Aktivgasschweißen, Metall-Inertgasschweißen, Lichtbogenhandschweißen, Gasschmelzschweißen, Reparaturschweißen, Kunststoffschweißen, Sondermodul, Praxismodul,

Informationstage auf Anfrage bei Ihrem_Ihrer AMS-Berater_in

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.bfinoe-bildungszentren.at/bildungszentren/josef-hesoun-ausbildungszentrum

Ausbildungszeiten

1. Schicht

Montag und Dienstag	08:00 bis 15:30 Uhr
Mittwoch und Donnerstag	08:00 bis 14:40 Uhr
Freitag	08:00 bis 12:20 Uhr

2. Schicht (nur bei Bedarf)

Montag und Dienstag	13:00 bis 19:20 Uhr
Mittwoch und Donnerstag	12:10 bis 19:20 Uhr
Freitag	13:00 bis 17:10 Uhr

35 Unterrichtseinheiten pro Woche in Theorie und Praxis.

Unterkunft/Kinderbetreuung

Nach Absprache mit Ihrer_Ihrem AMS-Berater_in.

Anmeldung

Bitte sprechen Sie mit Ihrer_Ihrem AMS-Berater_in über die Teilnahme an der Ausbildung. Hier erhalten Sie auch Auskünfte über Individualbeihilfen und Reisekostenzuschüsse.

Veranstalter/Ausbildungsort/Infos

Josef-Hesoun-Ausbildungszentrum
2700 Wr. Neustadt
Molkereistraße 13
Tel. 0598789-5000, E-Mail: abz@bfinoe.at

Anreise

Öffentliche Anreise:
über Wr. Neustadt Hbf mit der Buslinien 1A, 1B und 11 bis Molkereistraße

Mit dem PKW:

Autobahnabfahrt Knoten Wr. Neustadt



WEITERBILDUNG

WIG - WOLFRAM-INERTGASSCHWEISSEN (141)

Das Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) wird hauptsächlich zum Verbinden von Blechen und Rohren aus legierten CrNi-Stählen oder auch für das Schweißen von Nichteisenmetallen eingesetzt. Es können alle Blech- bzw. Rohrwandstärken in allen Positionen geschweißt werden. Der Zusatzwerkstoff wird von Hand als Schweißstab zugeführt. Hauptanwendungsbereiche sind z.B. Blechkonstruktionen, Rohrleitungsbau, Kessel- bzw. Kraftwerks-bau, Behälter- und Apparatebau, Fahrzeugbau.

WIG 1

Basismodul für die Rohrschweißprüfung Kehlnaht (FW) (2-4 mm) mit legierten & unlegierten Stählen.

WIG 2

Aufbaumodul für die Rohrschweißprüfung Stumpfnah mit Formierung (BW(2mm) mit legierten Stählen.

WIG 3 und 4

Aufbaumodul für die Rohrschweißprüfung Stumpfnah mit Formatierung (BW gb) 4 mm) mit legierten Stählen.

WIG-Aluminium

Aufbaumodul für die Rohrschweißprüfung Stumpfnah (BW) (3 mm) Aluminium.

Dual

Aufbaumodul für die Rohrschweißprüfung Stumpfnah (BW) zwei verschiedene Verfahren (WIG/LHS).

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN ISO 9606-1 bzw. ISO 9606-2.

WEITERBILDUNG

LRS - LUFT- UND RAUMFAHRTSCHWEISSEN (WIG)

Für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt gelten weltweit die höchsten Qualitätsstandards – so auch im Bereich der Schweißtechnik.

Mit der ISO 24394 wurde ein Standard für die Abnahme von Personalprüfungen geschaffen, der diesen hohen Anforderungen gerecht wird.

Gefordert werden diese Prüfungen in der Fertigung und Instandhaltung von Komponenten für die Luft- und Raumfahrt. **Nur möglich mit sehr guten WIG-Kenntnissen.**

LRS 1

Aufbaumodul für die Blech- und Rohrschweißprüfung Keh- & Stumpfnah mit unlegierten Stählen.

LRS 2

Aufbaumodul für die Blech- und Rohrschweißprüfung Keh- & Stumpfnah mit legierten Stählen.

LRS 3

Aufbaumodul für Blech- und Rohrschweißprüfung Keh- & Stumpfnah mit Aluminium.

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ISO 24394.

WEITERBILDUNG

MAG - METALL-AKTIVGASSCHWEISSEN (135, 136)

Das Schutzgas Metall-Aktivgasschweißen (MAG) wird in nahezu allen Bereichen der Metallverarbeitung angewendet. Der Anwendungsbereich reicht vom Schweißen dünner Bleche im Karosseriebau bis hin zum Fügen dickwandiger Bauteile im Stahlbau. Verarbeitbare Werkstoffe sind alle Stahlsorten. Durch die hohe Abschmelzleistung ist es wirtschaftlicher als das Elektro-Lichtbogenhandschweißen, jedoch nur bedingt für den Einsatz bei Montagen verwendbar. Hauptanwendungsbereiche sind z.B. Stahlbau, Behälter-, Kran- und Apparatebau, Fahrzeugbau.

MAG 1

Basismodul für die Blechschweißprüfung Kehlnaht ein-mehrlagig (FW sl/ml) mit unlegierten Stählen.

MAG 2

Aufbaumodul für die Blechschweißprüfung Stumpfnahht beidseitig (BW bs) mit unlegierten Stählen.

MAG 3

Aufbaumodul für die Blechschweißprüfung Stumpfnahht einseitig (BW ss) mit unlegierten Stählen.

MAG 4

Aufbaumodul für die Blechschweißprüfung mit Dünnblechen (FW & BW) (1-3mm) mit unlegierten Stählen.

MAG 5

Aufbaumodul für die Blechschweißprüfung (FW sl/ml & BW bs/ss) mit legierten Stählen.

MAG 6

Aufbaumodul für die Blechschweißprüfung (FW sl/ml & BW bs/ss) mit unlegierten Fülldrähten.

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN ISO 9606-1 oder 9606-2.

WEITERBILDUNG

MIG - METALL-INERTGASSCHWEISSEN (131)

Das Schutzgas Metall-Inertgasschweißen wird in nahezu allen Bereichen der Aluminiumverarbeitung angewendet. Der Anwendungsbereich reicht vom Schweißen dünner Bleche im Karosseriebau bis zum Fügen dickwandiger Bauteile. Durch die hohe Abschmelzleistung ist es wirtschaftlicher als das WIG-Schweißen, jedoch nur bedingt für den Einsatz bei Montagen verwendbar.

Hauptanwendungsbereiche sind z.B. Schienen- und Fahrzeugbau, Behälter- und Portalbau, allgemeine Schlosserarbeiten.

MIG – Aluminium

Aufbaumodul für die Blechschweißprüfung
Stumpfnahht beidseitig oder einseitig (BW bs/ss)
Aluminium nach ÖNORM EN ISO 9606-2.

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN ISO 9606-2.

WEITERBILDUNG

LHS - LICHTBOGENHANDSCHWEISSEN (111)

Das Lichtbogenhandschweißen (LHS) findet Einsatz beim Verbinden von Blechen und Rohren nahezu aller Stahlarten. Es können Blech- bzw. Rohrwandstärken ab 2 mm in allen Positionen verschweißt werden. Das Verfahren wird vor allem auf Baustellen eingesetzt. Hauptanwendungsbereiche sind z.B. Stahl- und Brückenbau, allgemeiner Rohrleitungsbau, Kessel- bzw. Kraftwerksbau, Behälter- und Apparatebau.

LHS 1

Basismodul für die Blechschweißprüfung Kehlnaht ein-mehrlagig (FW sl/ml) mit unlegierten Stählen.

LHS 2

Aufbaumodul für die Blechschweißprüfung Stumpfnahat beidseitig (BW bs) mit unlegierten Stählen.

LHS 3

Aufbaumodul für die Blechschweißprüfung Stumpfnahat einseitig (BW ss) mit unlegierten Stählen.

LHS 4 - 5

Aufbaumodul für die Rohrschweißprüfung (BW ss) mit unlegierten Stählen und SPE (RB) oder EV50 (B) Stabelektroden.

LHS 6 - 8

Aufbaumodul für die Rohrschweißprüfung (BW ss) Fallnaht mit Cellulose-Stabelektroden.

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN ISO 9606-1.

WEITERBILDUNG

GSS - GASSCHMELZSCHWEISSEN (311)

Das Gasschmelzschweißen (GSS) wird hauptsächlich zum Verbinden von Rohren aus unlegierten und niedrig legierten Stählen in allen Positionen eingesetzt. Der wirtschaftliche Einsatz dieses Schweißverfahrens ist üblicherweise durch Wandstärken bis 4 mm begrenzt. Es eignet sich vor allem für den Einsatz auf Baustellen.

Hauptanwendungsbereiche sind z.B. allgemeiner Rohrleitungsbau, Heizungs-, Installations- und Lüftungstechnik, Kesselbau, Karosserie- und Apparatebau.

GSS 1:

Basismodul für die Rohrschweißprüfung Stumpfnahse linksschweißen (BW lw) mit unlegierten Stählen mit Möglichkeit zur Ablegung der Hartlötprüfung nach EN 13133.

GSS 2 + 3:

Aufbaumodul für die Rohrschweißprüfung Stumpfnahse rechtsschweißen (BW rw) in verschiedenen Positionen.

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN ISO 9606-1 oder nach EN 13133.

WEITERBILDUNG

REP - REPARATURSCHWEISSEN

Das Reparaturschweißen kann mit verschiedenen Schweißverfahren (GSS, WIG, MIG, MAG oder LHS) und an verschiedenen Materialien (z.B. unlegierte Stähle, nicht rostende Stähle und diverse Gussarten) durchgeführt werden. Um eine Reparatur effektiv durchzuführen, ist unter anderem eine PT-Prüfung (Farbeindringprüfung) erforderlich, damit für das menschliche Auge nichtsichtbare Risse zum Vorschein kommen. Hauptanwendungsbereiche sind z.B. Motorgehäuse, Maschinenteile, Rohrleitungen, diverse Behälter und Schutzvorrichtungen.

REP 1

Modul zum Schweißen von Materialien wie:

- ▶ Unlegierte Stähle z.B. S235JR
- ▶ Nichtrostende und hitzebeständige Stähle z.B. X5CrNi810
- ▶ Aluminium z.B. AlMg3

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN ISO 9606-1 oder 9606-2.

REP 2

Modul zum Schweißen von Materialien wie:

- ▶ Stahlguss z.B. GS17Mn5
- ▶ Gusseisen z.B. EN-GJL-200
- ▶ Aluminiumguss z.B. AC-AISi9 Cu3

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN 287-6.

WEITERBILDUNG

KSS - KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

Ausbildungsinhalte

- ▶ Grundausbildung an den Werkstoffen
PE, PP & PVC
- ▶ Warmgasschweißen an Platten, Profilen & Folien
- ▶ Kleben von PVC
- ▶ Heizelementstumpfschweißen
- ▶ Heizwendelschweißen
- ▶ Extrusionsschweißen
- ▶ Heizelementmuffenschweißen
- ▶ Rohrverlegetechnik

Ausbildungsziel

Ablegung einer Schweißprüfung nach ÖNORM EN 13067 oder nach „ÖVGW“ Richtlinien GO322/W106.

WEITERBILDUNG

SM - SONDERMODUL

Ausbildungsinhalte

- ▶ Rezertifizierung der abgelaufenen Schweißprüfungen
- ▶ 6 Monateintragungen
- ▶ spezielle Werkstoffe

Ausbildungsziel

Die Erneuerung oder Verlängerungen von bestehenden Zertifikaten.

WEITERBILDUNG

PM - PRAXISMODUL

Ausbildungsinhalte

- ▶ Praxisnahes Arbeiten an diversen erlernten Schweißverfahren
- ▶ spezielle Werkstoffe

Ausbildungsziel

Gezielte und intensive Vorbereitung auf den neuen Arbeitsplatz.

WEITERBILDUNG

BP - BETRIEBSPRAKTIKUM

Ein Betriebspraktikum bietet die Möglichkeit, diverse Firmen kennenzulernen und auch im täglichen Betrieb mitzuarbeiten sowie dabei auch Praxiserfahrungen zu sammeln. In der Regel dauert dieses Modul ebenfalls 2 Wochen, kann jedoch Firmenbezogen abgestimmt werden.

Ausbildungsziel

Ein neues Dienstverhältnis.